

Промышленный дизайн. Цех сборки автомобилей Fiat Dukato, г. Елабуга

Новые материалы «ФЕРРА» для антикоррозионной защиты металлоконструкций и оборудования

КУСЯКОВА Т. И.,

зам. директора по развитию и технологии производства ООО «Фабрика «Краски Хеми»» г. Пермь

В арсенале торговой марки «Ферра» представлены лакокрасочные материалы для всех типов окрасочных процессов и любых условий эксплуатации. Определяющими факторами при разработке рецептур являются: долговечность, технологичность и декоративные вид ПК.

Долговечность ПК обусловлена правильным выбором сырьевых компонентов, соблюдением технологического процесса изготовления ЛКМ и строгим контролем за правильным нанесением материалов системы ФЕРРА на объекте заказчика.

Технологичность — главный параметр, отличающий грунтовки и эмали системы ФЕРРА от аналогов отечественного производства.

Предпочтение отдается высокопроизводительным методам окраски и быстросохнущим толстослойным композициям. Материалы системы ФЕРРА адаптированы к современным методам нанесения. Имеют максимальный сухой остаток и тиксотропное исполнение, что позволяет получить сплошной толстый слой. Повышаются защитные свойства ПК, снижается расход краски и минимизируются трудозатраты. Вязкость материалов регулируется с учетом пожеланий потребителя.

Декоративный вид ПК. Формирование корпоративной культуры заказчиков диктует высокие требования к дизайнерским решениям объектов при их строительстве и реконструкции. Мы оперативно изготавливаем краску в любом цветовом варианте по системе RAL, в количестве от нескольких килограмм до нескольких тонн.

Новинка сезона 2008-2009 г. — эпоксидные материалы системы ФЕРРА: грунтовка «ФЕРРА-ЭП-018» и эмаль «ФЕРРА-ЭП-718». Выпускаются в нескольких модификациях для различных условий эксплуатации и нанесения. Применяются для защиты судовых конструкций, очистных сооружений, внутренней и наружной поверхности резервуаров.

Мы используем дорогостоящие смолы зарубежного производства, обеспечивающие высокую химическую

стойкость ПК к растворам электролитов, воздействию масел, светлых нефтепродуктов и сырой нефти.

Для эпоксидных материалов системы ФЕРРА от НИИ ЛКП «ХОТЬКОВО-ТЕСТ» получено заключение по ускоренным испытаниям на стойкость к воздействию нефтепродуктов системы ПК на основе эмали «ФЕРРА-ЭП-718» в сочетании с грунтовкой «ФЕРРА-ЭП-018». Результаты комплексной оценки по ГОСТ 9.409 подтверждают, что система ПК сохраняет неизменными защитные и физико-механические свойства в течение не менее 5 лет при воздействии следующих факторов: контакт с нефтепродуктами, климатические воздействия умеренного и холодного климата, промывка мощными средствами, пропарка резервуаров.

Эпоксидные системы ФЕРРА имеют максимально возможный сухой остаток и тиксотропное исполнение. Массовая доля нелетучих веществ — 75-90%, объемная доля от 50 до 70% в зависимости от цвета и модификации продукта.

Благодаря специальным реологическим добавкам, толщина нестекающего мокрого слоя у эпоксидных составов составляет более 300 мкм. При наличии соответствующего окрасочного оборудования ПК толщиной 250-300 мкм может быть нанесено в 1-2 слоя.

На стадии завершения испытания эмаль «ФЕРРА-ЭП-718-Ф» с низким грязеудержанием и повышенной стойкостью к истиранию, содержащая специальные полимерные наполнители.

Дополнительное введение керамических микросфер «Термилат» в составе «ФЕРРА-ЭП-018-К» позволяет получить высокую атмосферостойкость, белизну и пожарную безопасность ПК. Такие ПК обладают теплоизолирующими свойствами, снижают риск появления конденсата на поверхности, снижают потери продукта от испарения.

По техническому заданию заказчика возможна корректировка рецептуры. Детальная разработка ЛКМ производится с учетом технической оснащенности исполнителя работ АКЗ и специфических условий эксплуатации объекта.

ООО «Фабрика «Краски Хеми»», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59,
(342) 296-35-77, 296-36-77, E-mail: lab@kraskichemi.ru, www.kraskichemi.ru

